

	TP 212-NT	TP 218-NT + TP 219	TP 218/GL-NT + TP 219	TP 233-NT	TP 247-NT + (TP 219)	TP 249-NT	TP 253-NT + (TP 219)	TP 260-NT + (TP 219)	TP 266	TP 272-NT	TP 273-NT + (TP 219)	TP 282	TP 287-NT	TP 300-NT + (TP 219)	TP 305-NT + (TP 219)	TP 313-NT + (TP 219)	TPI-NT	TP/PP-NT	TP/UV-K	TP/UV-R	TP/UV-P
Anmärkning, se nedan	4	2	2	1	3	1	3	2	2	1	3	1	1	3	3	3	1	1	5	5	5
Blandningsförhållande vid 2-komponent		4:1	20:1		10:1		10:1	2:1	8:1		10:1			10:1	10:1	10:1					
CD - Compact Discs												X		X	X					X	
Duroplaster (EP, PF, MF)	X	X	X	X				X						X2				X		X	
Glas			X	X							X										
Gummi (TPE, konstläder)							X				X2										
Trä				X					X				X	X							
Lackerade ytor	X	X		X	X			X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	
Läder, Textil							X				X2										
Metall	X	X	X					X					X2	X				X			
Polyamid (PA)		X			X			X			X		X2		X2			X		X	
Polyacetal (POM) efterbehandling erf.		X											X2								
Polyeten, Polypropen (PE, PP) förbehandlig erf.		X			X2			X			X		X	X		X					
Polykarbonat (PC)				X	X		X	X			X	X		X	X				X	X	
Polyester (PBTP)		X		X			X			X		X2		X2							X
Polymetylmetakrylat (PMMA) akryl/plexiglas		X		X	X	X	X	X			X	X		X	X			X	X	X	
Polystyren (PS, SB)					X		X	X	X		X			X	X					X	X
ABS, SAN				X				X			X	X		X	X						X
Polyuretan (PUR)		X		X	X	X		X		X			X2								X
PVC hård				X	X	X		X	X	X		X	X	X	X	X				X	X
PVC mjuk				X				X		X						X					
Polypropen (PP) ej förbehandlad																	X				

1 = 1-komponents färg (lufttorkande)

2 = 2-komponents färg

3 = 1- eller 2-komponents färg

4 = Ugnstorkande färg

5 = UV-härdande färg

X = Rekommenderas i första hand (X2 = 2-komponents färg)

Då olika tryckunderlag kan ha olika egenskaper även inom samma slag är det av största vikt att göra provtryck innan ny produktion upptas.